

Speciali siūlių sandarinimo masė

Savybės ir paskirtis:

BOTAMENT® SF 400 yra atmosferiniam poveikiui, senėjimui ir cheminėms medžiagoms atspari, vidaus ir lauko darbams skirta elastingų deformacinių ir sujungimų siūlių sandarinimo masė. Mes

rekomenduojame

BOTAMENT® SF 400 sistemoje su mūsų medžiagomis BOTAMENT® SK 100 (rūgštims atsparūs plytelių klijai), BOTAMENT® SF 100 (rūgštims atsparus siūlių glaistas), BOTAMENT® TK 150 (didelio atsparumo plytelių klijai) ir BOTAMENT® TF 150 (didelio atsparumo siūlių glaistas).

BOTAMENT® SF 400 pritaikytas patikimam įgeriančio ir neįgeriančio pagrindo siūlių glaistymui. Optimaliam sukibimui reikia naudoti gruntą BOTAMENT® P 400.

Baigusi reaguoti BOTAMENT® SF 400 yra atspari dyzelinui, variklių alyvai, kurui, daugeliui rūgščių ir šarmų, UV spinduliams, pramoninėms išmetamosioms dujoms, daugeliui organinių tirpiklių ir vandens garams (žr. atsparumo cheminėms medžiagoms lentelę).

Pagrindo paruošimas:

Pagrindas turi būti sausas, švarus, neišalęs, pakankamo tvirtumo, be riebalų, dažų, cemento pieno, skiriančiųjų priemonių ar palaidų dalelių. Siūlių kraštai gruntuojami. Siūlės plotis parenkamas taip, kad judant statybinėms dalims, jos suspaudimas ar

ištempimas neviršytų 25 %. Siūlių atlikimas ir dimensionavimas turi atitikti DIN 18540 taisyklės. Grindų siūlėms papildomai remiamasi IVD žinynu Nr.1 „Grindų siūlių izoliavimas elastingomis siūlių sandarinimo masėmis“. Deformacinės siūlės gylis parenkamas priklausomai nuo jos pločio:

Plotis	Gylis
iki 10 mm - kaip ir plotis, bet ne mažiau 6 mm	
10 mm	8 - 10 mm
15 mm	8 - 12 mm
20 mm	10 - 14 mm
25 mm	12 - 18 mm

Labai gilių siūlių gylis apribojamas pagal skersmenį parinkto PE siūlių profilio pagalba.

Naudojimas:

Prieš gruntavimą siūlių kraštai turi būti sausi, pakankamo tvirtumo ir be skiriančiai veikiančių medžiagų. Gruntuojama greitai džūstančia, tirpiklių turinčia dvikomponente epoksidinės dervos pagrindo reakcine sintetinė medžiaga BOTAMENT® P 400 (svorio dalių maišymo santykis 1 : 3). Gruntuojama taip, kad BOTAMENT® P 400 padengtų visą plotą ir sočiai įsigertų į siūlės kraštus (bandymų ataskaita P 727). Jei nėra galimybės įdėti siūlių profilį, kad išvengtų sukibimo iš trijų pusių, į siūlę įdedama PE juostelė. Siūlė glaistoma BOTAMENT® SF 400 min. po 90 minučių, bet ne vėliau kaip po 6 valandų.

BOTAMENT® SF 400

- dvikomponentė
- elastinga
- švirkščiamą ir glaistoma
- stabili
- išbandyta pagal KIWA normą BRL 2825 (tinkumas degalinių statybai)
- labai atspari atmosferiniam poveikiui ir senėjimui
- atspari daugeliui cheminių medžiagų
- naudojama su gruntu **BOTON® P 400**
- optimalus sukibimas su kraštais
- tinkamas maisto pramonei

BOTAMENT® □□□□
STATYBINIŲ MEDŽIAGŲ SISTEMA

BOTAMENT® SF 400

Bazinė medžiaga:

polisulfidas - polimeras

Spalva:

pilka

Komponentų skaičius:

2

Konsistensija:

pastos pavidalo, stabili, glaistoma

Tankis:

~1,44 kg/litru

Sunaudojimo laikas:

~90 minučių

Darbo temperatūra:

nuo +5 °C iki +30 °C

Kietėjimo laikas:

~24 valandos

Pirma cheminė apkrova:

po 7 dienų

Bendra deformacija:

maks. 25 %

Įtempimas (100 % tempimas):

~0,24 N/mm²

Kietumas A pagal Šorą:

15

Deponavimo kodas:

55908, nepavojingos atliekos

Speciali siūlių sandarinimo masė

Iki vientisos masės kruopščiai sumaišomi pagrindinis BOTAMENT® SF 400 komponentas ir kietiklis. Tam rekomenduojame indą įtvirtinti ir maišyti (200 - 400 aps./min.) elektiniu gręžtuvu su maišymo antgaliu. Kad neištepti, siūlių kraštai apklijuojami lipnia juoste. Sandarinimo masė įglaistoma ir iškart išlyginama minkštu vandeniu sudrėkinta mentele. Su BOTAMENT® SF 400 dirbama +5 - +30 °C temperatūroje. Medžiagą reikia sunaudoti per 90 minučių.

Pastabos:

Dirbant reikia remtis medžiagų saugos duomenų lapais.

Visas nurodytas laikas yra prie +23 °C ir 50 % santykinio oro drėgnumo. Aukštesnė temperatūra sutrumpina, o žemesnė temperatūra prailgina sunaudojimo ir kietėjimo laiką.

Atkreiptinas dėmesys į visų kartu su BOTAMENT® SF 400 naudojamų medžiagų aprašymus.

Užsakis pateiksime saugos duomenų lapus.

Šią medžiagą galima naudoti tik su šiame aprašyme nurodytais priedais ir sudėtinėmis dalimis.

Optimalių rezultatų pasiekimui rekomenduojame medžiagą išbandyti statybinės aikštelės sąlygomis.

Per maži matmenys, stiprus vandens, UV spindulių, cheminis, fizikinis ar valymo poveikis reikalauja, kad pasekmėms išvengti siūlės atitinkamais laiko tarpais būtų tikrinamos ir jei reikia atnaujinamos (DIN 52460, IVD žinynas Nr.3).

Sąnaudos:

ml/m²

Siūlės gylis mm/Siūlės plotis mm

	<u>5</u>	<u>8</u>	<u>10</u>	<u>12</u>	<u>15</u>
5	25				
8		64	80	96	
10			100	120	150
12				144	180
15					225

Siūlės gylis mm/Siūlės plotis mm

	<u>18</u>	<u>20</u>	<u>25</u>	<u>30</u>
10	180	200		
12	216	240	300	
15	270	300	375	450
18	324	360	450	540

Tiekimo forma:

2,5 l skardinė

Gruntas BOTON® P 400

1 l skardinė

Sandėliavimas:

sausoje vėsioje vietoje, teigiamoje temperatūroje.

Galiojimo laikas – mažiausiai 12 mėnesių originalioje uždarytoje pakuotėje.

UAB „BALTIJOS MINERALINIAI
MIŠINIAI“

www.botament.lt